

PET

Mekaniska egenskaper	Testmetod	Testbetingelser	Enhet	Värde
Draghållfasthet	DIN 53455	flytgräns	MPa	90
Dragtöjning	DIN 53455	brottgräns	%	15
Elasticitetsmodul	DIN 53457	-	GPa	3,4
Tryckhållfasthet	ASTM D695	1% deformation	MPa	105
Kryphållfasthet	- -	statisk last 1000 tim	MPa	36
Kryphållfasthet	- -	1% töjning, 1000 tim, $\sigma_{1/1000}$	MPa	26
Slagseghet	DIN 53453	Charpy, skårad	kJ/m ²	3,5
Slagseghet	DIN 53453	Charpy, oskårad	kJ/m ²	>50
Slagseghet	ASTM D256	Izod, skårad	J/m	20
Hårdhet	DIN 53456	H _{358/30} eller H _{961/30}	MPa	170
Hårdhet	ASTM D785	Rockwell	-	M96
Friktionskoefficient	- -	P=0,05 MPa, v=0,6 m/s, stål	-	0,25
Nötning	- -	P=0,05 MPa, v=0,6 m/s, stål	µm/km	0,35

Termiska egenskaper	Testmetod	Testbetingelser	Enhet	Värde
Användningstemperatur	- -	kontinuerligt	°C	-20 till 110
Användningstemperatur	- -	tillfälligt	°C	180
Smältpunkt	DIN 53736 B2	-	°C	255
Glastransitionstemperatur	- -	-	°C	69
Värmedistortionstemperatur	ISO 75	0,45 MPa	°C	170
Värmedistortionstemperatur	ISO 75	1,82 MPa	°C	95
Värmeutvidgningskoefficient	ASTM D696	23-60 °C	10 ⁻⁵ K ⁻¹	6
Värmeutvidgningskoefficient	ASTM D696	60-100 °C	10 ⁻⁵ K ⁻¹	8
Termisk konduktivitet	ASTM D257	-	W/m, K	0,29
Värmekapacitet	- -	-	kJ/kg,K	1,1

Elektriska egenskaper	Testmetod	Testbetingelser	Enhet	Värde
Dielektrisk konstant	DIN 53483	ϵ , 10 ⁶ Hz, RH 50%	-	3,2
Förlustfaktor	DIN 53483	$\tan \delta$, 10 ⁶ Hz, RH 50%	-	0,021
Dielektrisk hållfasthet	DIN 53481	-	kV/mm	60
Volymresistivitet	DIN 53482	-	ohm cm	10 ¹⁴
Ytresistivitet	DIN 53482	-	ohm	10 ¹⁴

Övriga egenskaper	Testmetod	Testbetingelser	Enhet	Värde
Densitet	ISO 1183	-	g/cm ³	1,37
Vattenabsorption	DIN 53495	i vatten, 24 tim, 23 °C	mg	6
Vattenabsorption	DIN 53715	jämvikt, 23 °C, RH 50%	%	0,25
Vattenabsorption	ASTM D570	i vatten, 24 tim, 23 °C	%	0,07
Vattenabsorption	DIN 53495	mättnad, i vatten, 23 °C	%	0,5
Syreindex	ISO 4589	-	%	25
Brandklassning	UL 94	-	-	HB

Här tillhandahållna uppgifter kommer från våra leverantörer och lämnas i god tro. De bör ej utgöra enda underlaget för beräkning, konstruktion etc. Ansvar för verifiering av materialdata åligger slutanvändaren.